

**Zakres prac remontu armatury w Elektrociepłowni Bielsko-Biała EC1 w roku 2026**

I.p.	Wyszczególnienie robót	Jednoska miary	Ilość	cena jednostkowa	wartość netto
	<b>Remont armatury kotłowej</b>				
<b>1</b>	<b>Remont armatury na kolektorze odpowietrzeń 01LCL30BR510</b>				
<b>1.1</b>	<b>zawory odcinające - NORI 320 ZXSV DN25 PN250</b>				
1.1.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	10		
1.1.2	Rozłożenie na części składowe	szt	10		
1.1.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	10		
1.1.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	10		
1.1.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	10		
1.1.6	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	10		
1.1.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	10		
1.1.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	10		
1.1.9	Montaż, ruch próbny	szt	10		
1.1.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	10		
<b>2</b>	<b>Remont armatury na kolektorze odwodnień 01LCL22BR520</b>				
<b>2.1</b>	<b>zawory odcinające - NORI 320 ZXSV DN25 PN250</b>				
2.1.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	10		
2.1.2	Rozłożenie na części składowe	szt	10		
2.1.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	10		
2.1.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	10		
2.1.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	10		
2.1.6	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	10		
2.1.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	10		
2.1.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	10		
2.1.9	Montaż, ruch próbny	szt	10		
2.1.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	10		
<b>3</b>	<b>Remont armatury na kolektorze odwodnień 01LCL21BR510</b>				
<b>3.1</b>	<b>Zawory odcinające - NORI 320 ZXSV DN25 PN250</b>				
3.1.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	5		
3.1.2	Rozłożenie na części składowe	szt	5		
3.1.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	5		
3.1.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	5		
3.1.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	5		
3.1.6	Wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	5		
3.1.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	5		
3.1.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	5		
3.1.9	Montaż, ruch próbny	szt	5		
3.1.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	5		
<b>4</b>	<b>Remont armatury na kolektorze odwodnień 01LCL20BR510</b>				
<b>4.1</b>	<b>Zawory odcinające - NORI 320 ZXSV DN50 PN250</b>				
4.1.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	6		
4.1.2	Rozłożenie na części składowe	szt	6		
4.1.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	6		
4.1.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	6		
4.1.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	6		
4.1.6	Wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	6		
4.1.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	6		
4.1.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	6		
4.1.9	Montaż, ruch próbny	szt	6		
4.1.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	6		
<b>5</b>	<b>Remont armatury na instalacji wtrysków</b>				
<b>5.1</b>	<b>Zawory odcinające - NORI 500 ZXSV DN50 PN250 01LAE10AA001, 01LAE10AA002, 01LAE20AA001, 01LAE20AA002, 01LAE30AA001, 01LAE30AA002</b>				

5.1.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	6		
5.1.2	Rozłożenie na części składowe	szt	6		
5.1.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	6		
5.1.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	6		
5.1.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	6		
5.1.6	Wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	6		
5.1.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	6		
5.1.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	6		
5.1.9	Montaż, ruch próbny	szt	6		
5.1.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	6		
<b>5.2</b>	<b>zawory regulacyjne - FISHER HPS DN50 PN250 01LAE10AA450, 01LAE20AA450, 01LAE30AA450</b>				
5.2.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	3		
5.2.2	Demontaż i montaż napędu	szt	3		
5.2.3	Rozłożenie na części składowe, transport na warsztat	szt	3		
5.2.4	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	3		
5.2.5	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	3		
5.2.6	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	3		
5.2.7	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	3		
5.2.8	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	3		
5.2.9	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	3		
5.2.10	Montaż, ruch próbny	szt	3		
5.2.11	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	3		
5.2.12	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku z pomiarem ciśnienia, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	3		
<b>5.3</b>	<b>Zawór regulacyjny LAE09AA110 DN80 PN250</b>				
5.3.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
5.3.2	Demontaż i montaż napędu	szt	1		
5.3.3	Rozłożenie na części składowe, transport na warsztat	szt	1		
5.3.4	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
5.3.5	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
5.3.6	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
5.3.7	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
5.3.8	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
5.3.9	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
5.3.10	Montaż, ruch próbny	szt	1		
5.3.11	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
5.3.12	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	1		
<b>6</b>	<b>Remont armatury na instalacji parowych zdmuchiвачy popiołu</b>				
<b>6.1</b>	<b>Zawór na inst. kondensatu z parowych zdmuchiвачy popiołu, strona lewa 01HCB01AA110, zawór z napędem elektrycznym Nori 320 ZXS DN50 PN250 T=435°C</b>				
6.1.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
6.1.2	Demontaż i montaż napędu	szt	1		
6.1.3	Rozłożenie na części składowe, transport na warsztat	szt	1		
6.1.4	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
6.1.5	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
6.1.6	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
6.1.7	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
6.1.8	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
6.1.9	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
6.1.10	Montaż, ruch próbny	szt	1		
6.1.11	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
6.1.12	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	1		

<b>6.2</b>	<b>Zawór odcinający ręczny na instalacji pary do zasilania zdmuchiвачy KSB typ: AKGS-A DN80 PN250 T=435°C KKS: 01HCB01AA010</b>				
6.2.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
6.2.2	Rozłożenie na części składowe	szt	1		
6.2.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
6.2.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
6.2.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
6.2.6	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
6.2.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
6.2.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
6.2.9	Montaż, ruch próbny	szt	1		
6.2.10	regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
<b>6.3</b>	<b>Zawór odcinający z napędem elektrycznym na instalacji pary do zasilania zdmuchiвачy KSB typ: AKGS-A DN80 PN250 T=435°C KKS:01HCB10AA110</b>				
6.3.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
6.3.2	Demontaż i montaż napędu	szt	1		
6.3.3	Rozłożenie na części składowe, transport na warsztat	szt	1		
6.3.4	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
6.3.5	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
6.3.6	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
6.3.7	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
6.3.8	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
6.3.9	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
6.3.10	Montaż, ruch próbny	szt	1		
6.3.11	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
6.3.12	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	1		
<b>6.4</b>	<b>Zawór na inst. kondensatu z parowych zdmuchiвачy popiołu, strona prawa KKS:HCB20AA110, zawór z napędem elektrycznym KSB Nori 320 ZXSV DN50 PN250 T=435°C</b>				
6.4.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
6.4.2	Demontaż i montaż napędu	szt	1		
6.4.3	Rozłożenie na części składowe, transport na warsztat	szt	1		
6.4.4	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
6.4.5	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
6.4.6	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
6.4.7	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
6.4.8	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
6.4.9	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
6.4.10	Montaż, ruch próbny	szt	1		
6.4.11	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
6.4.12	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	1		
<b>6.5</b>	<b>Zawór regulacyjny na instalacji pary do zasilania zdmuchiвачy - FISHER HPT 667-45 DN50 PN250 T=435°C KKS:01HCB01AA450</b>				
6.5.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
6.5.2	Demontaż i montaż napędu	szt	1		
6.5.3	Rozłożenie na części składowe, transport na warsztat	szt	1		
6.5.4	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
6.5.5	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
6.5.6	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
6.5.7	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
6.5.8	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
6.5.9	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
6.5.10	Montaż, ruch próbny	szt	1		
6.5.11	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
6.5.12	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku z pomiarem ciśnienia, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	1		
<b>7</b>	<b>Remont armatury na instalacji odsalania i odmulania</b>				
<b>7.1</b>	<b>Zawór kątowy z silnikiem elektrycznym na instalacji odmulania z walczaka Nori 500 ZJSVA DN50 - 01LCQ10AA110</b>				

7.1.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
7.1.2	Demontaż i montaż napędu	szt	1		
7.1.3	Rozłożenie na części składowe, transport na warsztat	szt	1		
7.1.4	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
7.1.5	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
7.1.6	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
7.1.7	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
7.1.8	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
7.1.9	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
7.1.10	Montaż, ruch próbny	szt	1		
7.1.11	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
7.1.12	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	1		
<b>7.2</b>	<b>Zawór odcinający ręczny - odmulanie z walczaka DN50 LCQ10AA010</b>				
7.2.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
7.2.2	Rozłożenie na części składowe	szt	1		
7.2.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
7.2.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
7.2.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
7.2.6	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
7.2.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
7.2.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
7.2.9	Montaż, ruch próbny	szt	1		
7.2.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
<b>8</b>	<b>Remont armatury na instalacji wody zasilającej</b>				
<b>8.1</b>	<b>Zawór regulacyjny wody zasilającej do kotła Fisher DN 150 PN 250, KKS:LAB30AA401</b>				
8.1.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
8.1.2	Rozłożenie na części składowe	szt	1		
8.1.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
8.1.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
8.1.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
8.1.6	Wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
8.1.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
8.1.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
8.1.9	Montaż, ruch próbny	szt	1		
8.1.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
8.1.11	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	1		
<b>8.2</b>	<b>Zawór odcinający DN200 PN320 KKS: LAB30AA103, LAB30AA104, LAB30AA105</b>				
8.2.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	3		
8.2.2	Rozłożenie na części składowe	szt	3		
8.2.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	3		
8.2.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	3		
8.2.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	3		
8.2.6	Wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	3		
8.2.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	3		
8.2.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	3		
8.2.9	Montaż, ruch próbny	szt	3		
8.2.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	3		
8.2.11	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	3		
<b>8.3</b>	<b>Zawór odcinający DN25 PN250</b>				
8.3.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	4		
8.3.2	Rozłożenie na części składowe	szt	4		
8.3.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	4		
8.3.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	4		
8.3.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	4		
8.3.6	Wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	4		

8.3.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	4		
8.3.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	4		
8.3.9	Montaż, ruch próbny	szt	4		
8.3.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	4		
<b>8.4</b>	<b>Zawór odcinający DN15 PN250</b>				
8.4.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	4		
8.4.2	Rozłożenie na części składowe	szt	4		
8.4.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	4		
8.4.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	4		
8.4.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	4		
8.4.6	Wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	4		
8.4.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	4		
8.4.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	4		
8.4.9	Montaż, ruch próbny	szt	4		
8.4.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	4		
<b>9</b>	<b>Remont armatury na instalacji pary świeżej</b>				
<b>9.1</b>	<b>Główna zasuwa parowa Sempell GA251.6013 DN300 PN250 T=540°C KKS:01LBA10AA101</b>				
9.1.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
9.1.2	Rozłożenie na części składowe	szt	1		
9.1.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
9.1.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
9.1.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
9.1.6	Wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
9.1.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
9.1.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
9.1.9	Montaż, ruch próbny	szt	1		
9.1.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
9.1.12	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	1		
<b>9.2</b>	<b>Zawór z napędem Sempell VANESSA VA500.30 DN250 PN320 T=540°C, KKS:01LBA10AA101</b>				
9.2.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
9.2.2	Rozłożenie na części składowe	szt	1		
9.2.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
9.2.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
9.2.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
9.2.6	Wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
9.2.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
9.2.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
9.2.9	Montaż, ruch próbny	szt	1		
9.2.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
9.2.11	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	1		
<b>10</b>	<b>Remont armatury na instalacji rozruchowej kotła</b>				
<b>10.1</b>	<b>Zasuwa odcinająca Sempell GA251.6013 DN150 PN250 T=540°C KKS:LBH10AA101</b>				
10.1.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
10.1.2	Rozłożenie na części składowe	szt	1		
10.1.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
10.1.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
10.1.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
10.1.6	Wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
10.1.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
10.1.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
10.1.9	Montaż, ruch próbny	szt	1		
10.1.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
10.1.11	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	1		
<b>10.2</b>	<b>Zawór wydmuchowy pary do tłumika Fisher EHAD DN150 PN250 T=540°C KKS:LBH10AA401</b>				

10.2.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
10.2.2	Rozłożenie na części składowe	szt	1		
10.2.3	Wymiana siedzenia zaworu - materiał dostarczy Zamawiający	kpl	1		
10.2.4	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
10.2.5	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
10.2.6	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
10.2.7	Wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
10.2.8	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
10.2.9	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
10.2.10	Montaż, ruch próbny	szt	1		
10.2.11	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
10.2.12	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	1		
<b>11</b>	<b>Remont armatury walczaka</b>				
<b>11.1</b>	<b>Zawór odcinający z siłownikiem HAD11AA110 DN50 PN250 typ: Nori 500 ZXS</b>				
11.1.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
11.1.2	Rozłożenie na części składowe	szt	1		
11.1.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
11.1.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
11.1.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
11.1.6	Wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
11.1.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
11.1.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
11.1.9	Montaż, ruch próbny	szt	1		
11.1.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
11.1.11	Remont napędu, zakup i wymiana uszczelnień, sprawdzenie napędu na stanowisku, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych, wykonanie sprawozdania	szt	1		
<b>12</b>	<b>Remont zaworów bezpieczeństwa</b>				
<b>12.1</b>	<b>Przegląd instalacji zaworów bezpieczeństwa Sempell kotła CFB FOSTER WHEELER nr 6526/38623 oraz nastawa zaworów. Zainstalowane zawory – Sempell seria S: fabr.70036255-0100 (Dw 80/100) 12,7 MPa oraz nr fabr.70036255-0200 (Dw 150/200) 12,8 MPa.Skrzynka sterownicza STE 5</b>				
12.1.1	1. Etap pierwszy a) demontaż górnych zespołów zaworów, b) czyszczenie, c) ocena stanu poszczególnych elementów (grzybów, siedlisk, wrzecion, sprężyn), d) badania nieniszczące siedlisk i grzybów, e) docieranie powierzchni uszczelniających, f) montaż zaworów, g) demontaż siłowników pneumatycznych, h) ocena stanu elementów siłowników, i) dostawa i wymiana uszczelnień siłowników, j) montaż siłowników, k) przegląd skrzynki sterowniczej l) wszelkie niezbędne prace przygotowawcze i towarzyszące, m) dostarczenie sprawozdania z przeprowadzonych prac.	kpl	1		
12.1.2	Etap drugi (w czasie pracy bloku) a) nastawa początków otwarcia zaworów z udziałem inspektora UDT (koszt czynności inspektora po stronie Zamawiającego) b) kontrola nastawy urządzenia sterującego, c) dostarczenie protokołu z nastaw zaworów.	kpl	1		
<b>13</b>	<b>Remont armatury na kotłowni szczytowo-rezerwowej</b>				
<b>13.1</b>	<b>Zawory odcinające - DN15 PN40</b>				
13.1.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	29		
13.1.2	Rozłożenie na części składowe, transport na warsztat	szt	29		
13.1.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	29		
13.1.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	29		
13.1.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	29		
13.1.6	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	29		
13.1.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	29		
13.1.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	29		
13.1.9	Montaż, ruch próbny	szt	29		



13.1.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	29		
<b>13.2</b>	<b>Zawory odcinające - DN25 PN40</b>				
13.2.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	22		
13.2.2	Rozłożenie na części składowe, transport na warsztat	szt	22		
13.2.3	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	22		
13.2.4	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	22		
13.2.5	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	22		
13.2.6	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	22		
13.2.7	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	22		
13.2.8	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	22		
13.2.9	Montaż, ruch próbny	szt	22		
13.2.10	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	22		
<b>13.3</b>	<b>Zawory odcinające - DN50 PN40</b>				
13.3.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	3		
13.3.2	Demontaż i montaż po zakończeniu prac, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych	szt	3		
13.3.3	Rozłożenie na części składowe, transport na warsztat	szt	3		
13.3.4	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	3		
13.3.5	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	3		
13.3.6	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	3		
13.3.7	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	3		
13.3.8	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	3		
13.3.9	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	3		
13.3.10	Montaż, ruch próbny	szt	3		
13.3.11	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	3		
<b>13.4</b>	<b>Przepustnica regulacyjna kołnierzowa DN300 PN40- NDH10AA401</b>				
13.4.1	Demontaż i montaż izolacji - odtworzenie, uzupełnienie ubytków w warstwie izolacyjnej	szt	1		
13.4.2	Demontaż napędu, montaż po zakończeniu prac, ustawienie pozycji krańcowych, przeprowadzenie testów funkcjonalnych	szt	1		
13.4.3	Rozłożenie na części składowe, transport na warsztat	szt	1		
13.4.4	Czyszczenie korpusu zaworu oraz części składowych	szt	1		
13.4.5	Docieranie wstępne powierzchni uszczelniających	szt	1		
13.4.6	Docieranie końcowe powierzchni uszczelniających	szt	1		
13.4.7	wymiana uszczelnień dławnicy, przepakowanie	szt	1		
13.4.8	Polerowanie wrzeciona, sprawdzenie geometrii, ewentualne prostowanie	szt	1		
13.4.9	Smarowanie oraz części ruchomych zaworu	szt	1		
13.4.10	Montaż, ruch próbny	szt	1		
13.4.11	Regulacja uszczelnienia na dławiku zaworu	szt	1		
				<b>SUMA</b>	<b>0,00 zł</b>

**Uwagi:**

1. W zakres remontu, należy uwzględnić wykonanie uszczelek (dostarcza wykonawca), smarowanie części ruchomych, wykonanie niezbędnej obróbki
2. W zakresie prac należy uwzględnić również:
3. Wykonawca sporządzi i dostarczy sprawozdanie z remontu armatury (w tym wyniki badań, szczegółowe informacje o operacjach wykonanych przy
4. Po wykonaniu prac na danym urządzeniu lub instalacji Wykonawca dostarczy protokół przekazania lub dokona wpisu w Dzienniku Dyżurnego
5. Wyremontowana lub przeglądnięta armatura musi być zabezpieczona antykorozyjnie farbą koloru: srebrnego wysoko temp.
6. Wymagana DYSPOZYCYJNOŚĆ wyremontowanej armatury- dopuszcza się postój nie dłuższy niż 7 dni w skali całego okresu gwarancyjnego.
7. Zamawiający dopuszcza obróbkę powierzchni maszynowo, dla powierzchni płaskich i płasko-równoległych, docierane na docierarkach jedno- i
8. Obróbka wygładzająca – Zamawiający dopuszcza obróbkę powierzchni maszynowo, dla powierzchni płaskich i płasko-równoległych, docierane na
9. Zamawiający nie udostępnia sprzętu Wykonawcy.
10. Remonty urządzeń należy przeprowadzić zgodnie z zapisami z DTR
11. Materiały niezbędne do wykonania w/w zadań dostarczy Wykonawca,